

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M65X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130020 M65X1,5
GTIN	4062406025908
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 63,5 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	63,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm

Anzahl Spannuten	6
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	65 mm
Gewindetiefe	97,5 mm
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 2184
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M65×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer