

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M118X1,5****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130020 M118X1,5 |
| GTIN | 4062406027445 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,5 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant □: 44 mm
Kernloch-Ø: 116,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Schaft-Vierkant □ | 44 mm |
| Schaft-Ø D _s | 56 mm |
| Gewinde-Ø | 118 mm |
| Gewindesteigung | 1,5 mm |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H |

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05 |
| Toleranzklasse | 6H +0,10 |
| Toleranzklasse | 6H +0,20 |
| Toleranzklasse | ISO 3 6G |
| Toleranzklasse | ISO 3X 6GX |
| Toleranzklasse | 7H |
| Toleranzklasse | 7HX |
| Toleranzklasse | 7G |
| Toleranzklasse | 7GX |
| Schneidstoff | HSS |
| Gewindetiefe | 177 mm |
| Anzahl Spannuten | 12 |
| Kernloch-Ø | 116,5 mm |
| Norm | DIN 2184 |
| Gesamtlänge L | 180 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 12 |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M118×1,5 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch |

| | |
|---------------------------|---|
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |