

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M100X6****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130020 M100X6 |
| GTIN          | 4062406027056 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 6 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 94 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Kernloch-Ø         | 94 mm      |
| Anzahl Schneiden Z | 12         |
| Toleranzklasse     | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse     | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse     | ISO 2 6H   |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                   |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse             | 7H                           |
| Toleranzklasse             | 7HX                          |
| Toleranzklasse             | 7G                           |
| Toleranzklasse             | 7GX                          |
| Gesamtlänge L              | 180 mm                       |
| Schaft-Vierkant □          | 44 mm                        |
| Schneidstoff               | HSS                          |
| Anzahl Spannuten           | 12                           |
| Norm                       | DIN 2184                     |
| Gewindesteigung            | 6 mm                         |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 56 mm                        |
| Gewinde-Ø                  | 100 mm                       |
| Gewindetiefe               | 150 mm                       |
| Gewindeart                 | MF                           |
| Gewindegröße               | M100×6                       |
| Beschichtung               | unbeschichtet                |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch      |

|                           |                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Schneidrichtung           | rechts                                                    |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne                                                      |
| Produktart                | Gewindebohrer                                             |