

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M52X2****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130016 M52X2  |
| GTIN          | 4062406025274 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 2 mm  
Gesamtlänge L: 250 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm  
Schaft-Vierkant □: 32 mm  
Kernloch-Ø: 50 mm

**Technische Beschreibung**

|                |            |
|----------------|------------|
| Norm           | DIN 376    |
| Schneidstoff   | HSS E      |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Anzahl Schneiden Z         | 4   |
| Gesamtlänge L              | 250 mm  |
| Kernloch-Ø                 | 50 mm   |
| Gewinde-Ø                  | 52 mm   |
| Gewindesteigung            | 2 mm  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 40 mm   |
| Schaft-Vierkant □          | 32 mm   |
| Anzahl Spannuten           | 4   |
| Gewindetiefe               | 130 mm  |
| Gewindeart                 | MF-LH   |
| Gewindegröße               | M52×2   |
| Beschichtung               | TiN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung            | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |