

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M58X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130020 M58X0,75
GTIN	4062406025526
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,75 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 45 mm
Schaft-Vierkant □: 35 mm
Kernloch-Ø: 57,25 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	6
Schaft-Ø D _s	45 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Gewinde-Ø	58 mm
Kernloch-Ø	57,25 mm

Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	87 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	35 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Norm	DIN 2184
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M58×0,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer