

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M62X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130020 M62X1
GTIN	4062406025724
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 61 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	93 mm
Norm	DIN 2184
Schaft-Vierkant □	39 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H

Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	61 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Gewinde-Ø	62 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M62×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer