

**Garant**
**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M38X1,75**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M38X1,75
GTIN	4062406024512
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 1,75 mm  
 Gesamtlänge L: 200 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Schaft-Vierkant □: 24 mm  
 Kernloch-Ø: 36,25 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	24 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm

Gewindetiefe	95 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	36,25 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewinde-Ø	38 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M38×1,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer