

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M112X1****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130021 M112X1 |
| GTIN          | 4062406029548 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 111 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Kernloch-Ø              | 111 mm   |
| Gewinde-Ø               | 112 mm   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 56 mm    |
| Anzahl Schneiden Z      | 12       |
| Norm                    | DIN 2184 |

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Gewindetiefe                             | 168 mm                       |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 44 mm                        |
| Gewindesteigung                          | 1 mm                         |
| Toleranzklasse                           | ISO 1 4H                     |
| Toleranzklasse                           | ISO 1X 4HX                   |
| Toleranzklasse                           | ISO 2 6H                     |
| Toleranzklasse                           | ISO 2X 6HX                   |
| Toleranzklasse                           | 6H +0,05                     |
| Toleranzklasse                           | 6H +0,10                     |
| Toleranzklasse                           | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse                           | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse                           | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse                           | 7H                           |
| Toleranzklasse                           | 7HX                          |
| Toleranzklasse                           | 7G                           |
| Toleranzklasse                           | 7GX                          |
| Gesamtlänge L                            | 180 mm                       |
| Schneidstoff                             | HSS                          |
| Anzahl Spannuten                         | 12                           |
| Gewindeart                               | MF-LH                        |
| Gewindegröße                             | M112×1                       |
| Beschichtung                             | unbeschichtet                |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13                       |
| Anschnittform                            | C                            |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung                             | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 1,5×D bei Grundloch      |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Schneidrichtung           | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |