

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M75X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130020 M75X1
GTIN	4062406026233
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
Schaft-Vierkant □: 39 mm  
Kernloch-Ø: 74 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	74 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Schneidstoff	HSS
Gesamtlänge L	160 mm

Gewindetiefe	112,5 mm
Norm	DIN 2184
Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	75 mm
Anzahl Spannuten	8
Schaft-Vierkant □	39 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M75×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer