

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M118X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130021 M118X1
GTIN	4062406029654
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm

Schaft-Vierkant □: 44 mm

Kernloch-Ø: 117 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gewindetiefe	177 mm
Norm	DIN 2184

Gewinde-Ø	118 mm
Anzahl Spannuten	12
Kernloch-Ø	117 mm
Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	12
Gesamtlänge L	180 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M118×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer