

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M60X2****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130020 M60X2 |
| GTIN | 4062406025649 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 58 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|------------|
| Schaft-Ø D _s | 45 mm |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Toleranzklasse | 6H +0,05 |
| Toleranzklasse | 6H +0,10 |
| Toleranzklasse | 6H +0,20 |
| Toleranzklasse | ISO 3 6G |
| Toleranzklasse | ISO 3X 6GX |
| Toleranzklasse | 7H |
| Toleranzklasse | 7HX |
| Toleranzklasse | 7G |
| Toleranzklasse | 7GX |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Gewinde-Ø | 60 mm |
| Gewindetiefe | 90 mm |
| Gewindesteigung | 2 mm |
| Anzahl Spannuten | 6 |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Norm | DIN 2184 |
| Schneidstoff | HSS |
| Kernloch-Ø | 58 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 35 mm |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M60×2 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch |

| | |
|---------------------------|---|
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |