

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M85X6****Bestelldaten**

Bestellnummer	130020 M85X6
GTIN	4062406026646
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 6 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 79 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	85 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Schneidstoff	HSS
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	8
Kernloch-Ø	79 mm
Gewindetiefe	127,5 mm
Gewindesteigung	6 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Norm	DIN 2184
Schaft-Vierkant □	39 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M85×6
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer