

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer,  
unbeschichtet, MF: M100X6****Bestelldaten**

Bestellnummer	130021 M100X6
GTIN	4062406029272
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 6 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 94 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 2184
Schaft-Vierkant □	44 mm
Anzahl Spannuten	12
Gesamtlänge L	180 mm
Gewindetiefe	150 mm

Schneidstoff	HSS
Gewindesteigung	6 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Kernloch-Ø	94 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	100 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M100×6
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer