

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M110X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130021 M110X0,75
GTIN	4062406029470
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,75 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant □: 44 mm
Kernloch-Ø: 109,25 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,75 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Schneidstoff	HSS
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	109,25 mm
Gewindetiefe	165 mm
Norm	DIN 2184
Anzahl Spannuten	12
Schaft-Ø D _s	56 mm
Gewinde-Ø	110 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M110×0,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer