

Garant
Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M60X0,75

Bestelldaten

Bestellnummer	130021 M60X0,75
GTIN	4062406027841
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

 Schaft-Ø D_s: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 59,25 mm

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Ø D _s	45 mm
Gewindetiefe	90 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Schneidstoff	HSS
Anzahl Spannuten	6
Gewindesteigung	0,75 mm
Norm	DIN 2184
Kernloch-Ø	59,25 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Gewinde-Ø	60 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M60×0,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer