

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M70X0,75****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130025 M70X0,75 |
| GTIN | 4062406030506 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,75 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 69,25 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Gewindetiefe | 105 mm |
| Norm | DIN 2184 |
| Gewinde-Ø | 70 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 8 |
| Schneidstoff | HSS |
| Kernloch-Ø | 69,25 mm |

| | |
|--|------------------------------|
| Toleranzklasse | ISO 1 4H |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05 |
| Toleranzklasse | 6H +0,10 |
| Toleranzklasse | 6H +0,20 |
| Toleranzklasse | ISO 3 6G |
| Toleranzklasse | ISO 3X 6GX |
| Toleranzklasse | 7H |
| Toleranzklasse | 7HX |
| Toleranzklasse | 7G |
| Toleranzklasse | 7GX |
| Gewindesteigung | 0,75 mm |
| Anzahl Spannuten | 8 |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 39 mm |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Schaft-Ø D _s | 50 mm |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M70×0,75 |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |

| | |
|---------------------------|---|
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |