

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,  
MF: M102X0,75****Bestelldaten**

|               |                  |
|---------------|------------------|
| Bestellnummer | 130026 M102X0,75 |
| GTIN          | 4062406033729    |
| Artikelklasse | 10N              |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 0,75 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 101,25 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Anzahl Spannuten   | 12        |
| Anzahl Schneiden Z | 12        |
| Kernloch-Ø         | 101,25 mm |
| Norm               | DIN 2184  |
| Gewindetiefe       | 153 mm    |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Gewinde-Ø                  | 102 mm                       |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 56 mm                        |
| Toleranzklasse             | ISO 1 4H                     |
| Toleranzklasse             | ISO 1X 4HX                   |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H                     |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                   |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse             | 7H                           |
| Toleranzklasse             | 7HX                          |
| Toleranzklasse             | 7G                           |
| Toleranzklasse             | 7GX                          |
| Gesamtlänge L              | 180 mm                       |
| Gewindesteigung            | 0,75 mm                      |
| Schaft-Vierkant □          | 44 mm                        |
| Schneidstoff               | HSS                          |
| Gewindeart                 | MF-LH                        |
| Gewindegröße               | M102×0,75                    |
| Beschichtung               | TiN                          |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch      |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Schneidrichtung           | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |