

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M88X1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130025 M88X1
GTIN	4062406031114
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF  
 Schneidstoff: HSS  
 Norm: DIN 2184  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 1 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Schaft-Vierkant □: 39 mm  
 Kernloch-Ø: 87 mm

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	160 mm
Norm	DIN 2184
Anzahl Schneiden Z	10
Gewindetiefe	132 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Anzahl Spannuten	10
Kernloch-Ø	87 mm
Gewinde-Ø	88 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M88×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer