

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M56X5,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130025 M56X5,5
GTIN	4062406029937
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 5,5 mm
Gesamtlänge L: 140 mm
Schaft-Ø D_s: 40 mm
Schaft-Vierkant □: 32 mm
Kernloch-Ø: 50,5 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	40 mm
Gewindetiefe	84 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Anzahl Spannuten	6
Norm	DIN 2184

Gewindesteigung	5,5 mm
Kernloch-Ø	50,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	32 mm
Gewinde-Ø	56 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M56×5,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer