

Garant
**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,
MF: M102X1,5**

Bestelldaten

Bestellnummer	130026 M102X1,5
GTIN	4062406033743
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS
 Norm: DIN 2184
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1,5 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 56 mm
 Schaft-Vierkant □: 44 mm
 Kernloch-Ø: 100,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	102 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	12
Gewindetiefe	153 mm
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 2184
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Kernloch-Ø	100,5 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M102×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer