

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M120X6****Bestelldaten**

Bestellnummer	130025 M120X6
GTIN	4062406031978
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 6 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant □: 44 mm
Kernloch-Ø: 114 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	12
Anzahl Spannuten	12
Norm	DIN 2184
Gewinde-Ø	120 mm
Gewindetiefe	180 mm
Schneidstoff	HSS

Schaft-Ø D _s	56 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gewindesteigung	6 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	114 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M120×6
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer