

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M92X4****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130021 M92X4  |
| GTIN          | 4062406029074 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 4 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 88 mm

**Technische Beschreibung**

|                |            |
|----------------|------------|
| Toleranzklasse | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05   |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Toleranzklasse             | 6H +0,10                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse             | 7H                           |
| Toleranzklasse             | 7HX                          |
| Toleranzklasse             | 7G                           |
| Toleranzklasse             | 7GX                          |
| Schaft-Vierkant □          | 44 mm                        |
| Gewindesteigung            | 4 mm                         |
| Gesamtlänge L              | 180 mm                       |
| Gewinde-Ø                  | 92 mm                        |
| Gewindetiefe               | 138 mm                       |
| Kernloch-Ø                 | 88 mm                        |
| Norm                       | DIN 2184                     |
| Schneidstoff               | HSS                          |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 56 mm                        |
| Anzahl Spannuten           | 10                           |
| Anzahl Schneiden Z         | 10                           |
| Gewindeart                 | MF-LH                        |
| Gewindegröße               | M92×4                        |
| Beschichtung               | unbeschichtet                |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch      |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Schneidrichtung           | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |