

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M88X4****Bestelldaten**

Bestellnummer	130025 M88X4
GTIN	4062406031152
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 4 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 84 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	160 mm
Gewindesteigung	4 mm
Anzahl Spannuten	10
Anzahl Schneiden Z	10
Schaft-Vierkant □	39 mm
Norm	DIN 2184

Kernloch-Ø	84 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS
Gewinde-Ø	88 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindetiefe	132 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M88x4
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer