

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M60X0,75**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130025 M60X0,75
GTIN	4062406030063
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF  
 Schneidstoff: HSS  
 Norm: DIN 2184  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 0,75 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 45 mm  
 Schaft-Vierkant □: 35 mm  
 Kernloch-Ø: 59,25 mm

**Technische Beschreibung**

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	90 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Anzahl Spannuten	6
Kernloch-Ø	59,25 mm
Norm	DIN 2184
Gewindesteigung	0,75 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewinde-Ø	60 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M60×0,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer