

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M118X3**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130025 M118X3 |
| GTIN          | 4062406031909 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF  
 Schneidstoff: HSS  
 Norm: DIN 2184  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 3 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Schaft-Vierkant □: 44 mm  
 Kernloch-Ø: 115 mm

**Technische Beschreibung**

|                |            |
|----------------|------------|
| Toleranzklasse | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05   |
| Toleranzklasse | 6H +0,10   |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse             | 7H                           |
| Toleranzklasse             | 7HX                          |
| Toleranzklasse             | 7G                           |
| Toleranzklasse             | 7GX                          |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 56 mm                        |
| Anzahl Schneiden Z         | 12                           |
| Norm                       | DIN 2184                     |
| Anzahl Spannuten           | 12                           |
| Gewinde-Ø                  | 118 mm                       |
| Kernloch-Ø                 | 115 mm                       |
| Gewindetiefe               | 177 mm                       |
| Schaft-Vierkant □          | 44 mm                        |
| Gewindesteigung            | 3 mm                         |
| Gesamtlänge L              | 180 mm                       |
| Schneidstoff               | HSS                          |
| Gewindeart                 | MF                           |
| Gewindegröße               | M118×3                       |
| Beschichtung               | TiN                          |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch      |
| Schneidrichtung            | rechts                       |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |