

Garant
**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,
MF: M60X1**

Bestelldaten

Bestellnummer	130026 M60X1
GTIN	4062406032296
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS
 Norm: DIN 2184
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1 mm
 Gesamtlänge L: 160 mm
 Schaft-Ø D_s: 45 mm
 Schaft-Vierkant □: 35 mm
 Kernloch-Ø: 59 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	6
Anzahl Schneiden Z	6
Schaft-Vierkant □	35 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 2184
Schaft-Ø D _s	45 mm
Gewinde-Ø	60 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Kernloch-Ø	59 mm
Gewindetiefe	90 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M60×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer