

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M76X4

Bestelldaten

Bestellnummer	130025 M76X4
GTIN	4062406030773
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF
 Schneidstoff: HSS
 Norm: DIN 2184
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 4 mm
 Gesamtlänge L: 160 mm
 Schaft-Ø D_s: 50 mm
 Schaft-Vierkant □: 39 mm
 Kernloch-Ø: 72 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	8
Gewindetiefe	114 mm
Norm	DIN 2184
Schaft-Vierkant □	39 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS
Gewinde-Ø	76 mm
Kernloch-Ø	72 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindesteigung	4 mm
Anzahl Spannuten	8
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M76×4
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer