

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M60X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130025 M60X1,5
GTIN	4062406030087
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,5 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 45 mm
Schaft-Vierkant □: 35 mm
Kernloch-Ø: 58,5 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 2184
Gewindetiefe	90 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schneidstoff	HSS
Anzahl Schneiden Z	6
Schaft-Vierkant □	35 mm

Schaft-Ø D _s	45 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindesteigung	1,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	58,5 mm
Gewinde-Ø	60 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M60×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer