

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M98X1**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130025 M98X1  |
| GTIN          | 4062406031381 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF  
 Schneidstoff: HSS  
 Norm: DIN 2184  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 1 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Schaft-Vierkant □: 44 mm  
 Kernloch-Ø: 97 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Schaft-Vierkant □       | 44 mm    |
| Norm                    | DIN 2184 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 56 mm    |
| Gewindesteigung         | 1 mm     |
| Gewinde-Ø               | 98 mm    |
| Gewindetiefe            | 147 mm   |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Schneidstoff               | HSS                          |
| Anzahl Schneiden Z         | 10                           |
| Toleranzklasse             | ISO 1 4H                     |
| Toleranzklasse             | ISO 1X 4HX                   |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H                     |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                   |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse             | 7H                           |
| Toleranzklasse             | 7HX                          |
| Toleranzklasse             | 7G                           |
| Toleranzklasse             | 7GX                          |
| Anzahl Spannuten           | 10                           |
| Kernloch-Ø                 | 97 mm                        |
| Gesamtlänge L              | 180 mm                       |
| Gewindeart                 | MF                           |
| Gewindegröße               | M98×1                        |
| Beschichtung               | TiN                          |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch      |
| Schneidrichtung            | rechts                       |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |