

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,  
MF: M105X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130026 M105X1,5
GTIN	4062406033804
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1,5 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 103,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	105 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Norm	DIN 2184
Schneidstoff	HSS

Anzahl Schneiden Z	12
Kernloch-Ø	103,5 mm
Gewindetiefe	157,5 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Anzahl Spannuten	12
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M105×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer