

**Garant**
**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,  
MF: M80X3**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130026 M80X3  |
| GTIN          | 4062406033132 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF-LH  
 Schneidstoff: HSS  
 Norm: DIN 2184  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 3 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Schaft-Vierkant □: 39 mm  
 Kernloch-Ø: 77 mm

**Technische Beschreibung**

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Gesamtlänge L     | 160 mm |
| Kernloch-Ø        | 77 mm  |
| Schneidstoff      | HSS    |
| Schaft-Vierkant □ | 39 mm  |
| Gewindesteigung   | 3 mm   |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Anzahl Spannuten           | 8                            |
| Gewindetiefe               | 120 mm                       |
| Gewinde-Ø                  | 80 mm                        |
| Toleranzklasse             | ISO 1 4H                     |
| Toleranzklasse             | ISO 1X 4HX                   |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H                     |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                   |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse             | 7H                           |
| Toleranzklasse             | 7HX                          |
| Toleranzklasse             | 7G                           |
| Toleranzklasse             | 7GX                          |
| Anzahl Schneiden Z         | 8                            |
| Norm                       | DIN 2184                     |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 50 mm                        |
| Gewindeart                 | MF-LH                        |
| Gewindegröße               | M80×3                        |
| Beschichtung               | TiN                          |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch      |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Schneidrichtung           | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |