

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,
MF: M60X5,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130026 M60X5,5
GTIN	4062406032340
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: M-LH
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 5,5 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 45 mm
Schaft-Vierkant □: 35 mm
Kernloch-Ø: 54,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
Gewindetiefe	90 mm
Kernloch-Ø	54,5 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindesteigung	5,5 mm

Schneidstoff	HSS
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	35 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Ø D _s	45 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	60 mm
Norm	DIN 2184
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M60×5,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer