

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M63X0,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130026 M63X0,5
GTIN	4062406032449
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 62,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	63 mm
Norm	DIN 2184
Gewindetiefe	94,5 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Anzahl Spannuten	6

Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	62,5 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M63×0,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer