

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,  
MF: M95X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130026 M95X1,5
GTIN	4062406033545
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm

Schaft-Vierkant □: 44 mm

Kernloch-Ø: 93,5 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	93,5 mm
Norm	DIN 2184
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Gewindetiefe	142,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	10
Anzahl Schneiden Z	10
Gewinde-Ø	95 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M95×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer