

Garant
**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,
MF: M95X2**

Bestelldaten

Bestellnummer	130026 M95X2
GTIN	4062406033552
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS
 Norm: DIN 2184
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 2 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 56 mm
 Schaft-Vierkant □: 44 mm
 Kernloch-Ø: 93 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	10
Gewinde-Ø	95 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H

Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	93 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Gewindetiefe	142,5 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 2184
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M95×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer