

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M16X0,75**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M16X0,75
GTIN	4062406019150
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	40 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kernloch-Ø	15,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M16×0,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer