

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M18X1,75

Bestelldaten

Bestellnummer	130015 M18X1,75
GTIN	4062406019358
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	18 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX

Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	11 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	125 mm
Gewindetiefe	45 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	14 mm
Kernloch-Ø	16,25 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M18×1,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer