

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M25X1,25

Bestelldaten

Bestellnummer	130015 M25X1,25
GTIN	4062406019891
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,25 mm
Kernloch-Ø	23,75 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX

Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	25 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewindetiefe	62,5 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M25×1,25
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer