

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M20X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M20X1
GTIN	4062406019495
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1 mm  
Gesamtlänge L: 140 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm  
Schaft-Vierkant □: 12 mm  
Kernloch-Ø: 19 mm

**Technische Beschreibung**

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	140 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	19 mm
Gewindetiefe	50 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M20×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer