

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M1,2X0,2****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M1,2X0,2
GTIN	4062406018160
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	2
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX

Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	0,2 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Gewindetiefe	3 mm
Gewinde-Ø	1,2 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	1 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M1,2×0,2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer