

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M19X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M19X1
GTIN	4062406019419
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 140 mm
Schaft-Ø D_s: 16 mm
Schaft-Vierkant □: 12 mm
Kernloch-Ø: 18 mm

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	19 mm
Gewindetiefe	47,5 mm
Kernloch-Ø	18 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M19×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer