

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M25X2****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M25X2
GTIN	4062406019921
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 23 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	23 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gewinde-Ø	25 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	62,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M25×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer