

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M10X0,35

Bestelldaten

Bestellnummer	130015 M10X0,35
GTIN	4062406018726
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	10 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,35 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 371
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	9,65 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindetiefe	25 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×0,35
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer