

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M24X3****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130015 M24X3  |
| GTIN          | 4062406019846 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: M  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 3 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm  
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm  
Kernloch-Ø: 21 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Kernloch-Ø              | 21 mm   |
| Gesamtlänge L           | 160 mm  |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Gewindesteigung         | 3 mm    |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 18 mm   |
| Schaft-Vierkant □       | 14,5 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Anzahl Spannuten           | 3   |
| Gewindetiefe               | 60 mm   |
| Toleranzklasse             | ISO 1 4H  |
| Toleranzklasse             | ISO 1X 4HX  |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Norm                       | DIN 376   |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewinde-Ø                  | 24 mm   |
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M24×3   |
| Beschichtung               | TiN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |