

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M33X0,75****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130015 M33X0,75 |
| GTIN          | 4062406020507   |
| Artikelklasse | 10N             |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Anzahl Spannuten        | 4          |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 25 mm      |
| Gewindesteigung         | 0,75 mm    |
| Anzahl Schneiden Z      | 4          |
| Gesamtlänge L           | 180 mm     |
| Gewinde-Ø               | 33 mm      |
| Gewindetiefe            | 82,5 mm    |
| Toleranzklasse          | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse          | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse          | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse          | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse          | 6H +0,05   |
| Toleranzklasse          | 6H +0,10   |

|  |   |
|--|---|
| Toleranzklasse                           | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse                           | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse                           | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse                           | 7H  |
| Toleranzklasse                           | 7HX   |
| Toleranzklasse                           | 7G  |
| Toleranzklasse                           | 7GX   |
| Norm                                     | DIN 376   |
| Kernloch-Ø                               | 32,25 mm  |
| Schneidstoff                             | HSS E   |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 20 mm   |
| Gewindeart                               | MF  |
| Gewindegröße                             | M33×0,75  |
| Beschichtung                             | TiN   |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13  |
| Anschnittform                            | C   |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 2,5×D bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                                 | ohne  |
| Produktart                               | Gewindebohrer   |