

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M28X3****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130015 M28X3  |
| GTIN          | 4062406020194 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 3 mm  
Gesamtlänge L: 140 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm  
Schaft-Vierkant □: 16 mm  
Kernloch-Ø: 25 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 20 mm   |
| Anzahl Spannuten        | 4       |
| Anzahl Schneiden Z      | 4       |
| Norm                    | DIN 376 |
| Gewindetiefe            | 70 mm   |
| Gesamtlänge L           | 140 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | ISO 1 4H  |
| Toleranzklasse             | ISO 1X 4HX  |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Gewinde-Ø                  | 28 mm   |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Schaft-Vierkant □          | 16 mm   |
| Gewindesteigung            | 3 mm  |
| Kernloch-Ø                 | 25 mm   |
| Gewindeart                 | MF  |
| Gewindegröße               | M28×3   |
| Beschichtung               | TiN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |