

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M39X4

Bestelldaten

Bestellnummer	130015 M39X4
GTIN	4062406021030
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: M
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 4 mm
 Gesamtlänge L: 200 mm
 Schaft-Ø D_s: 32 mm
 Schaft-Vierkant □: 24 mm
 Kernloch-Ø: 35 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	35 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewindesteigung	4 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	97,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	39 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Ø D _s	32 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M39×4
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer