

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M40X1,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M40X1,75
GTIN	4062406021092
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	40 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Vierkant □	24 mm
Kernloch-Ø	38,25 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	100 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M40×1,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer