

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M38X3****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M38X3
GTIN	4062406020958
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 3 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 35 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	38 mm
Gewindetiefe	95 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	3 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	24 mm
Kernloch-Ø	35 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	32 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M38×3
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer