

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M7X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M7X1
GTIN	4062406018610
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: M  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1 mm  
Gesamtlänge L: 80 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm  
Schaft-Vierkant □: 5,5 mm  
Kernloch-Ø: 6 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Kernloch-Ø	6 mm
Gewindesteigung	1 mm
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	17,5 mm
Gewinde-Ø	7 mm

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	M
Gewindegröße	M7×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer